



BALLON DE PRODUCTION ECS HYDROGAZ®

GAMME "PRÉFÉRENCE" - 750 À 6 000L



Conformité CE

- 2014/68/UE
- 2014/35/UE
- CERTIGAZ (jusqu'à 90 kW)



Équipement gaz



Cuve acier carbone revêtu (A.C.S.)



Trou d'homme de visite

DESCRIPTION

Cuve

- Cuve en acier carbone, verticale sur 3 pieds.
- Capacités de 750 à 6 000L.
- Pression de service maxi = 7 bar - Pression d'épreuve = 10 bar.
- Piquages (suivant plan ci-après).
- Trou d'homme de visite ø 400 mm⁽¹⁾.

⁽¹⁾Nota : conformément aux recommandations de la Direction Générale de la Santé.

Revêtement intérieur (A.C.S.)

- Revêtement de finition (T° maximum = 85°C en continu).
- Anode(s) de protection en magnésium avec témoin d'usure.

Protection extérieure: Peinture anti-rouille

Calorifugeage démontable (y compris trou d'homme de visite et fond inférieur)

Classement au feu M0 :

- Laine de roche ép. 100 mm ($\lambda = 0,034\text{W/m/K} - 40\text{ kg/m}^3$).
- Jaquette tôle Isoxal.

Équipement gaz fixé sur le trou d'homme ø 400 mm (ø 500 mm pour 120 & 140 kW)

- Brûleur à air soufflé (commande incorporée / 230 V mono).
- Échangeur fumées/liquide démontable réalisé en acier inoxydable.

Accessoires

Thermostat double sécurité 0/90°C + Soupape de sécurité.

Options

- Kit accessoires (thermomètre, vanne DN50 pour vidange, pressostat manque d'eau).
- Coffret choc thermique (anti-légionellose) : thermostat + horloge.
- Ventouse en inox à circuit étanche.
- Revêtement de finition ACS
- Sur demande : capacité, dimensions, pression de service et implantation des piquages hors standard.
- Déchargement de l'appareil.

Garanties (suivant nos conditions générales de vente)

- Cuve = 5 ans - Échangeur fumées / liquide = 3 ans.
- Autres postes et réchauffeur = 1 an.

DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ÉQUIPEMENT GAZ

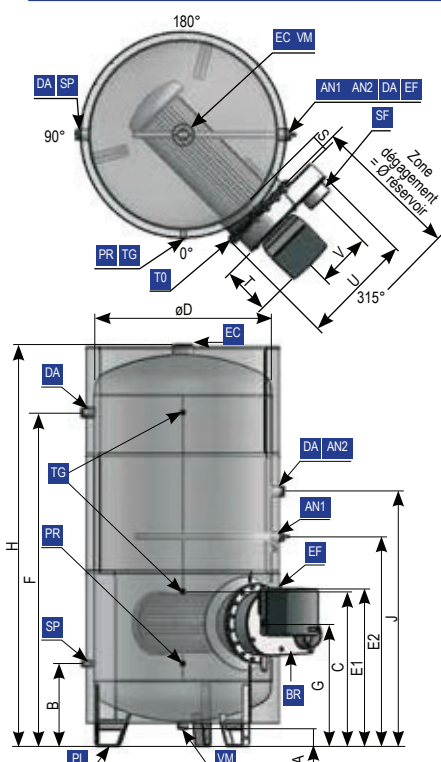
Avec trou d'homme ø 400 mm

Capacité (Litres)	A	B	C	ØD	E1	E2	F	G	H	J	Poids (kg)
750	90	440	890	800	900	1080	1450	690	1820	1200	155
1000H ⁽¹⁾	90	440	890	800	900	1230	2000	690	2370	1510	175
1000B ⁽¹⁾	90	475	925	950	935	1110	1485	725	1890	1235	172
1500H ⁽¹⁾	90	475	925	950	935	1150	2035	725	2440	1545	215
1500B ⁽¹⁾	90	510	960	1100	970	1145	1520	760	1960	1270	268
2000H ⁽¹⁾	90	510	960	1100	970	1300	2070	760	2510	1580	349
2000B ⁽¹⁾	90	560	1010	1300	1020	1200	1570	810	2060	1320	380
2500	90	560	1010	1300	1020	1250	1820	810	2310	1430	435
3000	90	560	1010	1300	1020	1350	2120	810	2610	1630	480
4000	110	630	1060	1500	1070	1550	2185	860	2715	1805	680
5000	110	630	1060	1500	1070	1875	2805	860	3335	2155	790
6000	110	630	1060	1500	1070	2125	3305	860	3835	2485	890

Avec trou d'homme ø 500 mm

Capacité (Litres)	A	B	C	ØD	E1	E2	F	G	H	J	Poids (kg)
2000B ⁽¹⁾	90	560	1130	1300	1140	1320	1570	870	2060	1430	380
2500	90	560	1130	1300	1140	1350	1820	870	2310	1530	435
3000	90	560	1130	1300	1140	1350	2120	870	2610	1630	480
4000	110	630	1230	1500	1270	1550	2185	920	2715	1805	680
5000	110	630	1230	1500	1270	1875	2805	920	3335	2155	790
6000	110	630	1230	1500	1270	2125	3305	920	3835	2485	890

⁽¹⁾Nota : H = version haute ; B = version basse - Dimensions fournies en mm.



- AN1 Piquage à visser 40/49 pour anode
- AN2 Piquage à visser 40/49 pour 2^{ème} anode avec réduction (pour ballon > 4000L)
- BR Brûleur / échangeur
- DA Départs / retours de boucles (DN50 fileté G)
- EC Sortie eau chaude (DN50 taraudé jusqu'à 4 000L, DN80 bride plate pour 5 000L et 6 000L)
- EF Entrée eau froide (DN50 taraudé G)
- PI Pieds support

- PR Piquage pour pressostat manque d'eau (option) (DN15 taraudé G)
- SF Sortie fumées
- SP Soupape de sécurité DN25 (DN32 pour 120 et 140 kW)
- TG Piquages pour thermomètre et thermostat (DN15 taraudés G)
- TO Trou d'homme Ø intérieur 400 mm ou 500 mm (suivant puissance)
- VM Vidange (DN50 fileté G)

Type équipement gaz (réf.)	Débit calorifique (kW)	Puiss. utile (kW)	DÉBIT DE GAZ			Ø alim. gaz (DN)	Ø sortie fumées (mm) SF	Ø sortie condensats (DN)	Poids (kg)	Ø du trou d'homme (mm)	Encombrement brûleur			
			Gas naturel G20 (lacq) 20 mbar (m³/h)	Gas naturel G25 (Groningue) 25 mbar (m³/h)	Gas propane G31 - 37 mbar (kg/h)						S	T	U	V
TRG 32 N/P	34	32	3.60	4.18	2.64	15	153	10	82	400	215	305	660	300
TRG 51 N/P	54	51	5.71	6.64	4.20	20	153	10	91	400	215	305	660	300
TRG 60 N/P	63	60	6.67	7.75	4.90	20	153	10	96	400	215	305	660	300
TRG 90 N/P	95	90	10.05	11.69	7.38	20	153	10	110	400	215	305	660	300
TRG 120 N/P	135	120	14.07	16.36	10.33	20	200	10	195	500	240	480	860	390
TRG 140 N/P	155	140	15.87	18.45	11.66	20	200	10	195	500	240	480	860	390

Alimentation électrique = 230 V mono - Consommation : 200 W de 32 à 90 kW, 500 W pour 120 & 140 kW

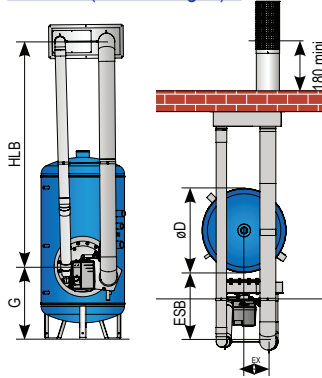
GAMMES - PERFORMANCES

Type	Volume tampon	Volume* soutiré sur 1h	Volume* soutiré sur 2h	Débit* continu (L / mn)	Temps réchauff. Δt = 30°C (mn)
Brûleur 32 kW utiles					
H(E) 0750 S 32 N/P	393 L	1 295 L	2 067 L	14,3	36
H(E) 1000 H 32 N/P	665 L	1 717 L	2 546 L	14,6	53
H(E) 1000 B 32 N/P	568 L	1 540 L	2 323 L	14,4	52
H(E) 1500 H 32 N/P	897 L	2 093 L	2 859 L	14,6	74
H(E) 1500 B 32 N/P	790 L	1 847 L	2 640 L	14,5	73
H(E) 2000 H 32 N/P	1 306 L	3 046 L	3 424 L	14,7	107
H(E) 2000 B 32 N/P	1 138 L	2 656 L	3 119 L	14,6	106
H(E) 2500 S 32 N/P	1 466 L	3 421 L	3 608 L	14,7	127
H(E) 3000 S 32 N/P	1 859 L	4 339 L	4 339 L	14,8	153
Brûleur 51 kW utiles					
H(E) 0750 S 51 N/P	393 L	1 726 L	2 939 L	22,6	22
H(E) 1000 H 51 N/P	665 L	2 192 L	3 497 L	23,1	33
Brûleur 60 kW utiles					
H(E) 1000 B 60 N/P	568 L	2 193 L	3 628 L	26,8	28
H(E) 1500 H 60 N/P	897 L	2 732 L	4 269 L	27,3	39
H(E) 1500 B 60 N/P	790 L	2 517 L	3 980 L	27	39
H(E) 2000 H 60 N/P	1 306 L	3 303 L	4 865 L	27,5	57
H(E) 2000 B 60 N/P	1 138 L	3 002 L	4 486 L	27,2	56
H(E) 2500 S 60 N/P	1 466 L	3 491 L	5 027 L	27,4	67
H(E) 3000 S 60 N/P	1 859 L	4 339 L	5 628 L	27,6	81
Brûleur 90 kW utiles					
H(E) 2000 B 90 N/P	1 138 L	3 717 L	5 917 L	40,6	37
H(E) 2500 S 90 N/P	1 466 L	4 237 L	6 519 L	40,9	44
H(E) 3000 S 90 N/P	1 859 L	4 823 L	7 166 L	41,2	54
Brûleur 120 kW utiles					
H(E) 2000 B 120 N/P	1 020 L	4 199 L	7 037 L	53,7	27
H(E) 2500 S 120 N/P	1 348 L	4 776 L	7 754 L	54,2	33
H(E) 3000 S 120 N/P	1 741 L	5 401 L	8 480 L	54,7	39
Brûleur 140 kW utiles					
H(E) 2000 B 140 N/P	1 020 L	4 532 L	7 704 L	60,3	24
H(E) 2500 S 140 N/P	1 348 L	5 131 L	8 465 L	60,9	29
H(E) 3000 S 140 N/P	1 741 L	5 772 L	9 222 L	61,4	35

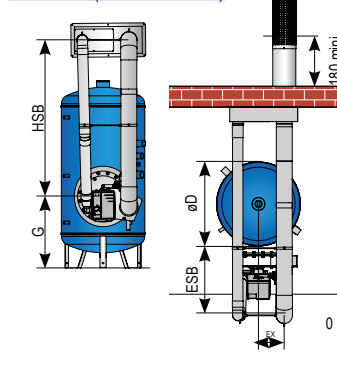
N = gaz naturel ; P = gaz propane ; H = haut ; B = bas ; S = standard - *Nota : ΔT = 30°C - stockage = 85°C - eau froide = 15°C.

VENTOUSES INOX À CIRCUIT ÉTANCHE

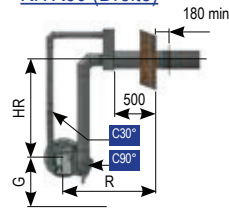
KITLB32 (Arrière longue)**



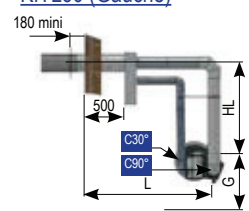
KITSB32 (Arrière courte)



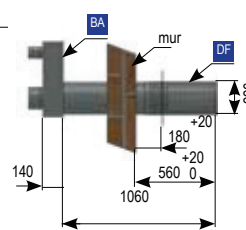
KITR32 / KITR51
KITR60 (Droite)



KITL32 / KITL51
KITL60 (Gauche)



Terminal ventouse



	Puiss. brûleur	32 kW	51 kW	60 kW
L		1 370	1 320	1 320
HL		1 250	1 280	1 280
R		1 130	1 180	1 180
HR		1 250	1 280	1 280
HSB		1 500	Côte "C" : voir plans des ballons	
HLB		2 175	Côte "C" : voir plans des ballons	
ESB		650		
EX		248		

BA Bouche aspiration d'air interchangeable
C30° Coude 30°

C90° Coude 90°
DF Déflecteur

**KITLB32 uniquement pour les ballons de capacité : 750L, 1.000L (version basse), 1.500L (version haute) et 2.000L (version basse).

MODELES DISPONIBLES

Cap. (litres)	Réf. 32 kW ⁽¹⁾	Réf. 51 kW ⁽¹⁾	Réf. 60 kW	Réf. 90 kW	Réf. 120 kW	Réf. 140 kW
750	PRH075S32i1	PRH075S51i1				
1000H ⁽²⁾	PRH100H32i1	PRH100H51i1				
1000B ⁽²⁾	PRH100B32i1	PRH100B51i1	PRH100B60i1			
1500H ⁽²⁾	PRH150H32i1	PRH150H51i1	PRH150H60i1			
1500B ⁽²⁾	PRH150B32i1	PRH150B51i1	PRH150B60i1			
2000H ⁽²⁾	PRH200H32i1	PRH200H51i1	PRH200H60i1			
2000B ⁽²⁾	PRH200B32i1	PRH200B51i1	PRH200B60i1	PRH200B90i1	PRH200B120i1	PRH200B140i1
2500	PRH250S32i1	PRH250S51i1	PRH250S60i1	PRH250S90i1	PRH250S120i1	PRH250S140i1
3000	PRH300S32i1	PRH300S51i1	PRH300S60i1	PRH300S90i1	PRH300S120i1	PRH300S140i1
4000			PRH400S60i1	PRH400S90i1	PRH400S120i1	PRH400S140i1
5000			PRH500S60i1	PRH500S90i1	PRH500S120i1	PRH500S140i1
6000			PRH600S60i1	PRH600S90i1	PRH600S120i1	PRH600S140i1

⁽¹⁾Version pouvant recevoir une ventouse inox à circuit étanche (en option). ⁽²⁾H = version haute ; B = version basse.

OPTIONS

Référence	Désignation
MES1	Mise en service des brûleurs, de 32 à 90 kW
MES2	Mise en service des brûleurs, 120 et 140 kW
KA7	Kit accessoires - Thermomètre à cadran 0/120° en laiton - Vanne DN50 pour vidange - Pressostat manque d'eau
CCT	Coffret choc thermique, anti-légionellose

Référence	Désignation
KIT L32 KIT R32 KIT SB32 KIT LB32	Ventouses inox à circuit étanche pour brûleur 32 kW
KIT L51 KIT R51	Ventouses inox à circuit étanche pour brûleur 51 kW
KIT L60C KIT R60C	Ventouses inox à circuit étanche pour brûleur 60 kW (marque CUENOD)