# BALLON DE PRODUCTION ECS HYDROGAZ® SOLAIRE

GAMME "PRÉFÉRENCE" - 1 000 À 3 000L













DESCRIPTION

## <u>Cuve</u>

- Cuve en acier carbone, verticale sur 3 pieds.
- Capacités de 1 000 à 3 000 litres.
- Pression de service maxi = 7 bar Pression d'épreuve = 10 bar.
- Piquages (suivant plan ci-après).
- Piquage spécifique pour sonde de la régulation solaire.
- Trous d'homme de visite ø 400 mm<sup>(1)</sup> (ø 500 mm pour 120 et 140 kW).

<sup>[1]</sup>Nota: conformément aux recommandations de la Direction Générale de la Santé.

## Revêtement intérieur (A.C.S.)

- Revêtement de finition "RC851" (T° maximum = 85°C en continu) ou "RC951" (T° maxi = 95°C en pointe).
- Anode(s) de protection en magnésium avec témoin d'usure.

Protection extérieure: Peinture anti-rouille

Calorifugeage démontable (y compris trou d'homme de visite et fond inférieur)

## Classement au feu MO:

- Laine de roche ép. 100 mm (λ = 0,034W/m/K 40 kg/m3).
- · Jaquette tôle Isoxal.

Équipement gaz fixé sur le trou d'homme ø 400 mm (ø 500 mm pour 120 & 140 kW)

• Brûleur à air soufflé (commande incorporée / 230 V mono).

• Echangeur fumées/liquide démontable réalisé en acier inoxydable.

## Réchauffeur tubulaire solaire

- Réchauffeur tubulaire démontable, avec faisceau en inox 316 L, fixé sur le trou d'homme de visite.
- E/S DN32F + purge DN8F.
- Réchauffeur de classe B, conformes à l'article 16.9 du règlement sanitaire.

## Régulation solaire différentielle + 6 sondes

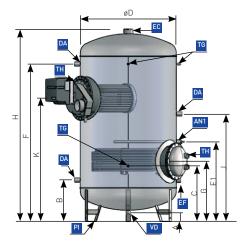
## **Options**

- Module solaire P.S. maxi = 6 bar (circulateur, soupape, manomètre, thermomètres, clapets, débitmètre, dégazeur, vannes, isolation thermique).
- Appoint électrique (thermoplongeur en partie haute + thermostat double sécurité).
- Kit accessoires (thermomètre, vanne DN50 pour vidange, pressotat manque d'eau).
- Sur demande : capacité, dimensions, pression de service et implantation des piquages hors standard.
- Déchargement de l'appareil.
- Kit d'homogénéisation (circulateur + clapet + 2 vannes + té).

## Garanties (suivant nos conditions générales de vente)

- Cuve = 5 ans Réchauffeur = 5 ans Échangeur gaz = 3 ans.
- Autres postes = 1 an.

## **DIMENSIONS**



## Avec trou d'homme ø 400 mm et ø 500 mm

Capacité (litres)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	Poids (kg)
1 000H(1)	90	440	630	800	955	2000	690	2370	1 330	1 540	320
1 000B <sup>(1)</sup>	90	475	575	950	990	1 485	725	1890	1100	1195	350
1 500H <sup>(1)</sup>	90	475	665	950	990	2035	725	2440	1100	1 575	380
1 500B <sup>(1)</sup>	90	510	610	1100	1 025	1 520	760	1960	1160	1 2 3 0	420
2 000H(1)	90	510	700	1100	1 025	2070	760	2510	1 400	1610	480
2 000B(1)	90	560	660	1 300	1 075	1570	810	2060	1 220	1 280	540
2500	90	560	700	1 300	1 075	1820	810	2310	1280	1 460	560
3000	90	560	750	1 300	1 075	2120	810	2610	1 450	1660	590

[1] Nota: H = version haute; B = version basse.

# 0 1100 et 1300 mm 0 800 mm 180° ANI DA EF TG 270° 300° 315° TH 45° TH 45°

- AN1 Piquage à visser
- Départs / retours de boucles (DN50 fileté G)
- Sortie eau chaude (DN50 taraudé)
- EF Entrée eau froide (DN50 taraudé G)
- Pieds support
- SF Sortie fumées
- Piquages à visser pour thermomètre et thermostat (DN15 taraudés G)
- Trou d'homme ø intérieur 400 mm (ou 500 mm suivant puissance de l'équipement gaz)
- VD Vidange à visser (DN50 fileté G)



# **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

## **Équipement gaz**

ient ce)	ine Ine	utile /)	DÉBIT DE GAZ		DÉBIT DE GAZ		Ø	Ø		Ø	Encombrement brûleur			
Type équipem gaz (référen	Débit calorifiq (kW)	Puiss. (kM	Gaz naturel G20 (lacq) 20 mbar (m³/h)	Gaz naturel G25 (Groningue) 25 mbar (m³/h)	Gaz propane G31 37 mbar (kg/h)	Ø alim. gaz (DN)	sortie fumées (mm) SF	sortie condensats (DN)	Poids (kg)	du trou d'homme (mm)	s	т	U	V
TRG 32 N/P	34	32	3.60	4.18	2.64	15	153	10	82	400	215	305	660	300
TRG 51 N/P	54	51	5.71	6.64	4.20	20	153	10	91	400	215	305	660	300
TRG 60 N/P	63	60	6.67	7.75	4.90	20	153	10	96	400	215	305	660	300
TRG 90 N/P	95	90	10.05	11.69	7.38	20	153	10	110	400	215	305	660	400
TRG 120 N/P	135	120	14.07	16.36	10.33	20	200	10	195	500	240	480	860	400
TRG 140 N/P	155	140	15.87	18.45	11.66	20	200	10	195	500	240	480	860	400

Alimentation électrique = 230 V mono - Consommation : 200 W de 32 à 90 kW, 500 W pour 120 & 140 kW

## Réchauffeur solaire

Primaire (eau glycolée 30%) 80/65°C - Secondaire 10/60°C

Capacités	Réchauffe	eur appoint	Débit m³/h	PdC mCE	Curfoco (m²)	
(litres)	Pu (kW)	Piquage E/S	Debit III-/II	Pac IIICE	Surface (m²)	
1 000H <sup>(1)</sup>	30	DN32	2	0,15	1,8	
1 000B <sup>(1)</sup>	30	DN32	2	0,15	1,8	
1 500H <sup>(1)</sup>	40	DN65	2,7	0,3	3,3	
1 500B <sup>(1)</sup>	40	DN32	2,7	0,15	2,45	
2 000H <sup>(1)</sup>	60	DN32	4	0,7	3	
2 000B <sup>(1)</sup>	60	DN65	4	0,15	5,1	
2500	80	DN65	5,2	0,3	5,1	
3 000	80	DN65	5,2	0,3	5,1	

 $<sup>^{[1]}</sup>$ Nota : H = version haute ; B = version basse.

## **MODELES DISPONIBLES ET TARIFS**

<u>Cuve 85°C - Réchauffeur solaire</u> Primaire (eau glycolée 30%) 80/65°C - Secondaire 10/60°C

Puissance réch. / gaz Capacité (litres)		Référence 40 / 51 kW	Référence 40 / 60 kW	Référence 60 / 60 kW
1 000H <sup>(1)</sup>	PLH100H3032i			
1 500B <sup>(1)</sup>		PLH150B4051i	PLH150B4060i	
2 000B(1)				PLH200B6060i

Puissance réch. / gaz Capacité (litres)	Référence 80 / 90 kW	Référence 80 / 120 kW	Référence 80 / 140 kW
2500	PLH250S8090i	PLH250S80120i	
3 0 0 0		PLH300S80120i	PLH300S80140i

<u>Cuve 95°C - Réchauffeur solaire</u> Primaire (eau glycolée 30%) 80/65°C - Secondaire 10/60°C

Puissance réch. / gaz Capacité (litres)		Référence 40 / 51 kW	Référence 40 / 60 kW	Référence 60 / 60 kW
1 000H <sup>(1)</sup>	PSH100H3032i			
1 500B <sup>(1)</sup>		PSH150B4051i	PSH150B4060i	
2000B <sup>(1)</sup>				PSH200B6060i

Puissance réch. / gaz Capacité (litres)	Référence 80 / 90 kW	Référence 80 / 120 kW	Référence 80 / 140 kW
2500	PSH250S8090i	PSH250S80120i	
3000		PSH300S80120i	PSH300S80140i

<sup>[1]</sup> Nota: H = version haute; B = version basse.



# **OPTIONS**

Référence	Désignation
КА7	Kit Accessoires - Thermomètre à cadran 0/120° en Laiton Vanne DN50 pour vidange Pressostat manque d'eau.
КН1	Kit d'homogénéisation - Circulateur - Clapet - 2 vannes - Té
DCH2	Déchargement du ballon (selon version)

- Réchauffeur de boucle intégré (kits RBI pour ballons ECS)

   Thermoplongeur supplémentaire situé en partie haute de la cuve (230/400 V Tri).

   Thermostat double sécurité unipolaire.

Référence	Puiss. thermoplongeur (kW)	Ø de cuve minimum (mm)
RBI3	3	550
RBI4	4,5	550
RBI6	6	550
RBI9	9	650
RBI12	12	800





Nota : RBI livré non monté sur le ballon.