

# BALLON DE PRODUCTION ECS HYDROGAZ® SOLAIRE

GAMME INOX 316L - 750 À 3 000L



Conformité CE  
• 2014/68/UE  
• 2014/35/UE  
• CERTIGAZ



Réchauffeur tubulaire



Équipement gaz



Cuve acier inoxydable AISI 316L



ECS solaire

## DESCRIPTION

### Cuve

- Cuve en acier inoxydable AISI 316L, verticale sur 3 pieds.
- Capacités de 750 à 3 000 litres.
- Pression de service maxi = 7 bar - Pression d'épreuve = 10 bar.
- Piquages (suivant plan ci-après).
- Piquage spécifique pour sonde de la régulation solaire.
- Trous d'homme de visite ø 400 mm<sup>(1)</sup> (ø 500 mm pour 120 et 140 kW).

### Calorifugeage démontable (y compris trou d'homme de visite et fond inférieur)

#### Classement au feu M0 :

- Laine de roche ép. 100 mm ( $\lambda = 0,034W/m/K - 40 \text{ kg/m}^3$ ).
- Jaquette tôle Isoxal.

### Équipement gaz fixé sur le trou d'homme ø 400 mm

#### (ø 500 mm pour 120 & 140 kW)

- Brûleur à air soufflé (commande incorporée / 230 V mono).
- Échangeur fumées/liquide démontable réalisé en acier inoxydable.

### Réchauffeur tubulaire solaire

- Réchauffeur tubulaire démontable, avec faisceau en inox 316 L, fixé sur le trou d'homme de visite.
- E/S DN32F + purge DN8F.
- Réchauffeur de classe B, conformes à l'article 16.9 du règlement sanitaire.

### Régulation solaire différentielle + 6 sondes

#### Options

- Module solaire P.S. maxi = 6 bar (circulateur, soupape, manomètre, thermomètres, clapets, débitmètre, dégazeur, vannes, isolation thermique).
- Appoint électrique (thermoplongeur en partie haute + thermostat double sécurité).
- Kit accessoires (thermomètre, vanne DN50 pour vidange, pressostat manque d'eau).
- Sur demande : capacité, dimensions, pression de service et implantation des piquages hors standard.
- Déchargement de l'appareil.
- Kit d'homogénéisation (circulateur + clapet + 2 vannes + té).

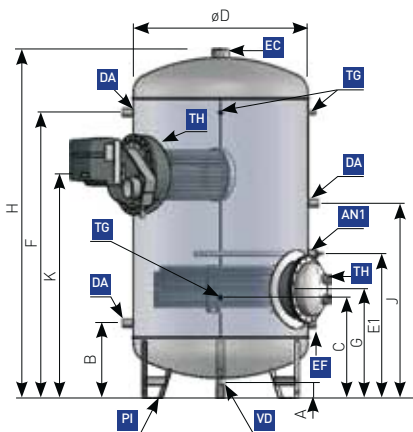
#### Garanties (suivant nos conditions générales de vente)

- Cuve = 7 ans - Réchauffeur = 5 ans - Échangeur gaz = 3 ans.
- Autres postes = 1 an.

\*sauf 120 et 140 kW.

<sup>(1)</sup>Nota : conformément aux recommandations de la Direction Générale de la Santé.

## DIMENSIONS

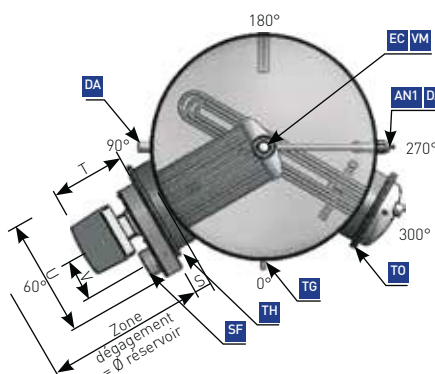


### Avec trou d'homme ø 400 mm et ø 500 mm

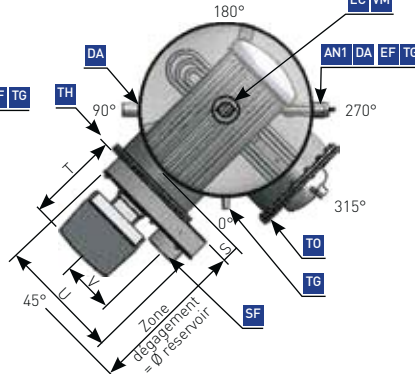
Capacité (litres)	A (mm)	B (mm)	ØD (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	J (mm)	K (mm)	Poids (kg)
750	90	440	800	590	690	1 060	1 820	1 325	1 450	1 475	2 030	175
1 000H <sup>(1)</sup>	90	440	800	590	690	1 330	2 330	1 875	1 940	1 965	2 900	210
1 000B <sup>(1)</sup>	90	475	950	625	725	1 095	1 900	1 360	1 485	1 510	2 030	235
1 500H <sup>(1)</sup>	90	475	950	625	725	1 425	2 450	1 910	2 035	2 060	3 020	280
1 500B <sup>(1)</sup>	90	510	1 100	685	760	1 130	1 960	1 395	1 520	1 545	2 030	290
2 000H <sup>(1)</sup>	90	510	1 100	685	760	1 460	2 510	1 945	2 070	2 095	3 020	345
2 000B <sup>(1)</sup>	90	560	1 300	745	810	1 180	2 050	1 425	1 570	1 595	2 030	400
2 500	90	560	1 300	745	810	1 330	2 300	1 675	1 820	1 845	2 360	430
3 000	90	560	1 300	745	810	1 510	2 600	1 975	2 120	2 145	2 960	470

<sup>(1)</sup>Nota : H = version haute ; B = version basse.

### Ø 1100 et 1300 mm



### Ø 800 mm



- AN1 Piquage à visser
- DA Départs / retours de boucles (DN50 fileté G)
- EC Sortie eau chaude (DN50 fileté G)
- EF Entrée eau froide (DN50 fileté G)
- PI Pieds support
- SF Sortie fumées
- TG Piquages à visser pour thermomètre et thermostat (DN15 taraudés G)
- TH Trou d'homme ø intérieur 400 mm (ou 500 mm suivant puissance de l'équipement gaz)
- VD Vidange (DN50 fileté G)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Équipement gaz

Type équipement gaz (référence)	Débit calorifique (kW)	Puiss. utile (kW)	DÉBIT DE GAZ			Ø alim. gaz (DN)	Ø sortie fumées (mm) SF	Ø sortie condensats (DN)	Poids (kg)	Ø du trou d'homme (mm)	Encombrement brûleur			
			Gas naturel G20 (laccq) 20 mbar (m³/h)	Gas naturel G25 (Groningue) 25 mbar (m³/h)	Gas propane G31 37 mbar (kg/h)						S	T	U	V
TRG 32 N/P	34	32	3.60	4.18	2.64	15	153	10	82	400	215	305	660	300
TRG 51 N/P	54	51	5.71	6.64	4.20	20	153	10	91	400	215	305	660	300
TRG 60 N/P	63	60	6.67	7.75	4.90	20	153	10	96	400	215	305	660	300
TRG 90 N/P	95	90	10.05	11.69	7.38	20	153	10	110	400	215	305	660	400
TRG 120 N/P	135	120	14.07	16.36	10.33	20	200	10	195	500	240	480	860	400
TRG 140 N/P	155	140	15.87	18.45	11.66	20	200	10	195	500	240	480	860	400

Alimentation électrique = 230 V mono - Consommation : 200 W de 32 à 90 kW, 500 W pour 120 & 140 kW

### Réchauffeur solaire

Primaire (eau glycolée 30%) 80/65°C - Secondaire 10/60°C

Capacités (litres)	Réchauffeur appoint		Débit m³/h	PdC mCE	Surface (m²)
	Pu (kW)	Piquage E/S			
750	30	DN32	2	0,15	1,8
1000H <sup>(1)</sup>	30	DN32	2	0,15	1,8
1000B <sup>(1)</sup>	30	DN32	2	0,15	1,8
1500H <sup>(1)</sup>	40	DN65	2,7	0,3	3,3
1500B <sup>(1)</sup>	40	DN32	2,7	0,15	2,45
2000H <sup>(1)</sup>	60	DN32	4	0,7	3
2000B <sup>(1)</sup>	60	DN65	4	0,15	5,1
2500	80	DN65	5,2	0,3	5,1
3000	80	DN65	5,2	0,3	5,1

<sup>(1)</sup>Nota : H = version haute ; B = version basse.

## MODELES DISPONIBLES

### Réchauffeur solaire

Primaire (eau glycolée 30%) 80/65°C - Secondaire 10/60°C

Capacité (litres)	Puissance réch. / gaz				
	Référence 30 / 32 kW	Référence 40 / 51 kW	Référence 40 / 60 kW	Référence 60 / 60 kW	Référence 60 / 90 kW
1000H <sup>(1)</sup>	INH100H3032i				
1500B <sup>(1)</sup>		INH150B4051i	INH150B4060i		
2000B <sup>(1)</sup>				INH200B6060i	INH200B7090i

Capacité (litres)	Puissance réch. / gaz		
	Référence 80 / 90 kW	Référence 80 / 120 kW	Référence 80 / 140 kW
2500	INH250S8090i	INH250S80120i	
3000		INH300S80120i	INH300S80140i

<sup>(1)</sup>Nota : H = version haute ; B = version basse. \*NS = Nous consulter.