

BALLONS D'E.C.S. HYDROGAZ® "TCE"

Production au Gaz d'Eau Chaude Sanitaire Semi-Instantanée

220 à 400 litres - 26 à 28 kW

La solution pour la production d'eau chaude à débit variable

DESCRIPTIF

CUVE

- Cylindrique en acier premier choix.
- Verticale sur socle en acier galvanisé.
- Pression de service = 6 bar.
- Pression d'épreuve = 9 bar.
- Bride d'inspection et de nettoyage.
- Peinture extérieure anti-rouille.
- Piquages filetés suivant plan joint.

REVÊTEMENT INTÉRIEUR

- Acier vitrifié cuit au four à 850°C
- Anode de protection en magnésium.

CALORIFUGEAGE

Fixe pour appareil situé dans un local :

- Mousse polyuréthane injectée ép. 50 mm.
- Jaquette tôle en acier peint.

EQUIPEMENT GAZ (rendement > 90% sur P.C.I.)

- Brûleur atmosphérique tous gaz.
- Boîtier électronique de contrôle de fonctionnement et sécurité.
- Vanne gaz.
- Pressostat différentiel (contrôle d'évacuation des fumées).
- Thermostat de régulation (+40/+80°C).
- Thermostat de sécurité (limiteur à 90°C).
- Tourelle d'évacuation / aspiration orientable avec ventilateur.

PANNEAU DE COMMANDE (230 V mono/62W)

- Interrupteur marche / arrêt.
- Bouton pour réglage de la température de consigne.
- Bouton poussoir pour réarmement du thermostat de sécurité.
- Thermomètre.
- Voyant de fonctionnement.
- Bouton poussoir à voyant (réarmement brûleur + défaut).

ACCESSOIRE

- Soupape de sécurité DN 15.

COMPLEMENT

(choisir une des 3 solutions proposées, voir page suivante) :

- Sortie murale coaxiale : tube coaxial \varnothing 100 mm, L = 1 m (L maxi. = 3 m, 1 m de moins par coude à 90°).
- Sortie toiture coaxiale : coude à 90°
+ tube coaxial \varnothing 100 mm, H = 1 m (H maxi. = 2 m avec le coude, 1 m de moins par coude à 90°).
- Séparation fumées/air : boîte de séparation
+ 2 tubes simples \varnothing 80 mm, L = 1 m (L maxi. = 6 m, 1 m de moins par coude à 90°).

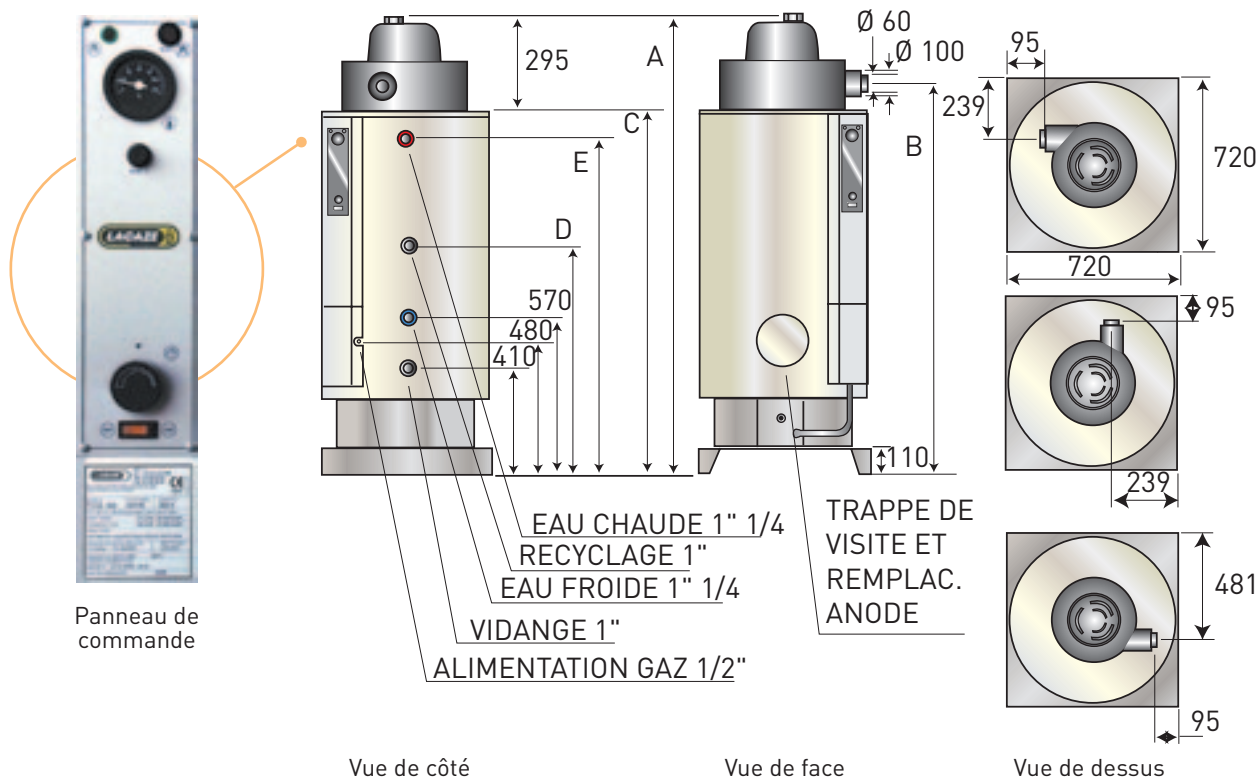
OPTION

- Eléments complémentaires de fumisterie.

Rendement
> 90%/P.C.I.
Chambre étanche
Marquage "CE"
N° 0694



DIMENSIONS



| Modèle | Capacité (litres) | Débit calorifique (kW) | Puissance utile (kW) | Débit 1ère H* (litres/h) | Débit continu* (litres/h) | Long.X largeur (mm) | Hauteur totale (A - mm) | Haut. axe ventouse (B - mm) | Haut. sans tourelle (C - mm) | Hauteur recyclage (D - mm) | Hauteur sortie ECS (E - mm) | Poids (kg) |
|---------|-------------------|------------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------|-------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------|-----------------------------|------------|
| TCE 220 | 220 | 28.5 | 25.8 | 1.000 | 730 | 720 | 1.660 | 1.495 | 1.365 | 970 | 1.300 | 202 |
| TCE 300 | 300 | 31.0 | 28.0 | 1.150 | 800 | 720 | 2.015 | 1.840 | 1.720 | 970 | 1.655 | 245 |
| TCE 400 | 400 | 31.0 | 28.0 | 1.280 | 800 | 720 | 2.365 | 2.190 | 2.070 | 1.135 | 2.000 | 286 |

*Nota : performances données pour T° eau froide = 15°C, T° d'utilisation = 45°C et T° de stockage = 80°C

Possibilités d'évacuation des fumées

